

SONTARA® BLANC CREPE

Le Sontara® blanc crêpé est fabriqué selon une technologie exclusive DuPont de Nemours basée sur un procédé d'enchevêtrement hydraulique des fibres, il ne contient aucun liant, additif chimique ou adhésif.



Les non-tissés Sontara® offrent la résistance du tissu et le pouvoir absorbant du papier et sont parfaitement adaptés à un large éventail d'applications et de milieux professionnels.

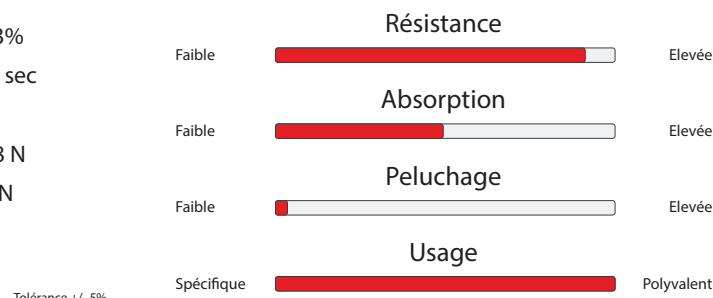
Les non-tissés Sontara® peuvent absorber 4 à 6 fois leurs poids en eau. Ils absorbent sans problème les huiles et les solvants et peuvent être aussi utilisés à sec tout en conservant l'intégralité de leurs propriétés.



Caractéristiques

Composition :	52% Cellulose 48% Polyester	Absorption : Temps d'absorption :	543% < 2 sec	Faible
Grammage :	72g/m ²	Résistance physique MD :	148 N	Faible
Epaisseur :	0,55 mm	Résistance physique CD :	76 N	Faible
Technologie :	Spunlace			
Couleur :	Blanc			
Motif :	Crêpé			

Benchmark



Atouts & domaines d'utilisation

- Fibres neuves
- Absence de corps étranger
- Très résistant
- Ne peluche pas
- Ne raye pas
- Absence de silicone
- Inerte aux bases
- Inerte aux acides
- Inerte aux solvants
- Usage long
- Résiste à la chaleur
- Agréé contact alimentaire



Produits

Type de produit	Référence	Dim Format (cm)	Nb formats /Colis	Nb formats /unité	Colis /palette
Bobine	C501600	24 x 38	2 bobines de 415 fts	415	48
	C501605	28 x 38	2 bobines de 500 fts	500	48
Format plié	C504602	28 x 35	20 sachets de 50 fts	1000	36
	C504603	33 x 35	10 sachets de 50 fts	500	48
Type de produit	Référence	Dim format (cm)	Nb formats /Colis	Nb formats /unité	Colis /palette
Boîte Distributrice	C501757	33 x 42	6 boîtes de 200 fts	200	15

D'autres dimensions et conditionnements peuvent faire l'objet d'une étude spécifique.

